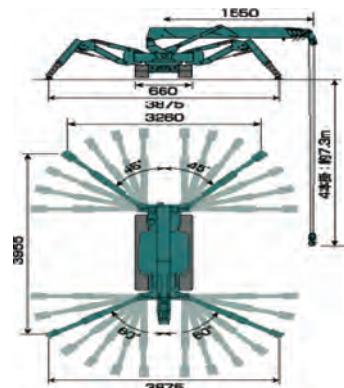




ラジコン



MC-235CW



定格総荷重表（アウトリガ最大張出時）

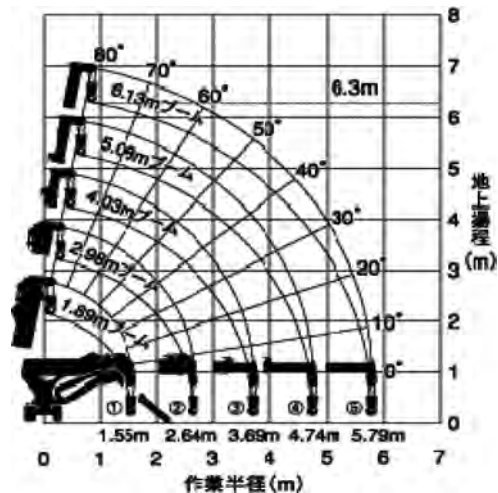
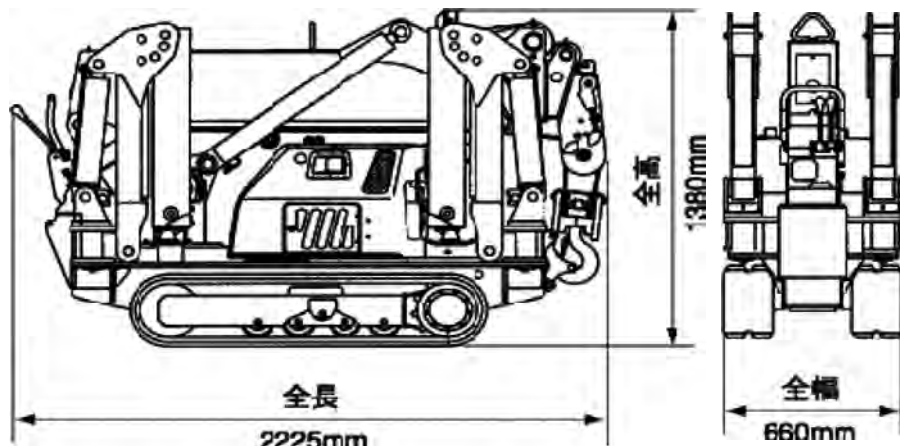
2.98ブーム		4.03ブーム		5.08ブーム		6.13ブーム	
作業半径(m)	定格総荷重(kg)	作業半径(m)	定格総荷重(kg)	作業半径(m)	定格総荷重(kg)	作業半径(m)	定格総荷重(kg)
1.4以下	2370	2.6以下	1320	3.7以下	680	4以下	450
1.6	2170	3	1080	4	610	4.5	380
1.8	1980	3.5	780	4.5	420	5	380
2	1780	3.69	780	4.74	420	5.5	240
2.5	1380					5.79	240
2.64	1380						

(注) 上記表は、水平堅土上の値です。アウトリガの設置状態・地面の状態等により転倒することもありますので十分注意してください。

(注) 定格総荷重表は、負荷時のたわみの含んだ実際の作業半径にもとづいています。

(注) アウトリガの張出状態及び張り具合によっては定格総荷重を吊り上げると転倒する場合がありますので注意してください。

(注) 定格総荷重は、フックブロック(20kg)の重量を含んだ重量を示します。



■ミニクレーン 2.3t、6.3m 主要諸元

装置・項目	型 式	MC-235CW
全体重量		1540kg
サイズ 全長(ブーム除く)×全幅×全高		2225mm×660mm×1380mm
最大定格荷重×作業半径		2.37t×1.4m
最大作業半径		5.79m×0.24t
最大地上揚程		6.3m
巻上装置	フック巻上速度	6.2m/min (3層1本掛)
	ワイヤーロープ仕様	Φ8mm×36m
アウトリガ	アウトリガ方式	1段屈折ステーダンパ付、2段手動引出、油圧シリンダ直押式
	最大張出幅	(左右) 3955mm×(前) 3875mm×(後) 3260mm
走行装置	走行方式	油圧モータ駆動無段変速
	走行速度	0~2.1km/h
	登坂能力	20°
	クローラ接地長×幅	1044mm×180mm
原動機	接地圧	40.2kpa [0.41kgf/cm ²]
	型式	ヤンマー-GA300SECMS1
	排気量	0.296ℓ [296cc]
	連続定格出力	5.69kw/1800min [7.8PS/1800rpm]
油圧	始動方式	セルモータ及びリコイルスタータ式
	使用燃料/燃料タンク容量	無鉛ガソリン/6.0ℓ
	油圧ポンプ仕様/タンク容量	可変ピストンポンプ8.6cc/rev×2/20ℓ
遠隔制御装置	ラジコン形式	特定小電力、40波オートスキャン
	微速モード	可
ラジコンでのアウトリガ操作		可(エンジンの始動・停止もラジコンにて可)

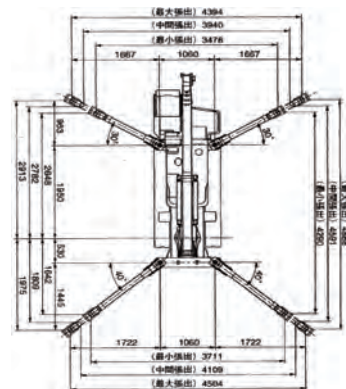


品番	型 式	使用料金
2601	MC-235CW	② 18,000
2602	MC-235CW ラジコン付	② 20,000

(注) 必ず有資格者が使用して下さい。
設置場所にてアウトリガ張り出し後ブームの回転・伸長を行って下さい。

資格 小型移動式クレーン運転技能講習
資格 玉掛け技能講習

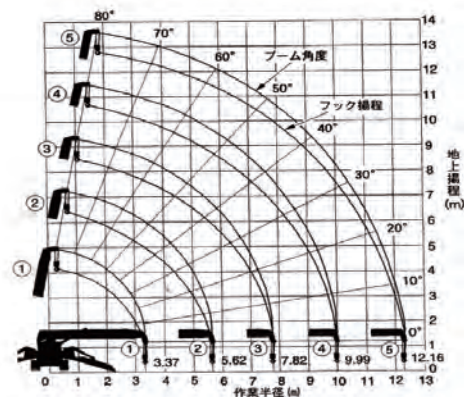
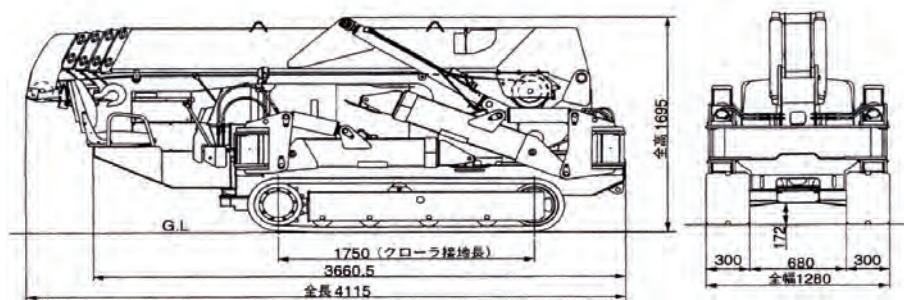
※単位は、国際単位系による、単位表示。〔 〕内は従来の単位表示を併記したものです。



定格総荷重表（アウトリガ最大張出時）

ブーム①		ブーム①+②		ブーム①+②+③		ブーム①+②+③+④		ブーム①+②+③+④+⑤	
作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)
2.5	2930	2.7	2270	4	1060	4.5	775		
3	2350	3	2090	4.5	950	5	640		
3.5	1950	3.5	1680	5	860	6	495		
4	1670	4	1415	6	750	7	410		
4.5	1450	4.5	1230	7	645	8	360		
5	1300	5	1070	8	540	9	320		
5.62	1120	5.5	950	9	490	10	290		
		6	855	9.99	415	11	260		
		7	700			12.160	250		
		7.82	610						

(注) 上記定格総荷重表、水平堅土上の値です。アウトリガの設置状態・地面の状態等により転倒する事もありますので十分注意してください。
 (注) 定格総荷重表は、負荷時のたわみを含んだ実際の作業半径にもとずいています。乱暴なクレーン作業は定格総荷重表であっても大変危険です。
 (注) アウトリガの張出状態及び張り具合によっては定格総荷重を吊り上げると転倒する場合がありますので注意してください。
 (注) 定格総荷重はフックブロック (30kg) の重量を含んだ重量を示します。



■ミニクレーン3t、12m 主要諸元

装置・項目	型 式	MC-305C
質量・寸法	全体質量	3770kg
	全長×全幅×全高	4115mm×1280mm×1695mm
	運動輪・起動輪中心間距離	1750mm
	クローラ中心間距離	980mm
	クローラ幅	300mm
	最低地上高	147.5mm
性能	最大定格総荷重×作業半径	2.93t×2.5m
	最大作業半径	12.16m×0.25t
	最大地上揚程	12.66m
巻上装置	フック巻上げ速度	12.35m/min (3層4本掛)
	巻上げロープ	1WRC 6×WS(26)B種0/0 Φ8×73m
アウトリガ装置	方式	張出：油圧シリンダ直押式 接地：油圧シリンダ直押式
	最大張出幅	(前)4504mm×(左右)4888mm×(後)4394mm
走行装置	方式	油圧2速モータ駆動・無段変速、ブレーキ内装式
	走行速度	全身、後進 0~3km/h
	登坂能力	23.5°
	接地圧	3.5kPa [0.36kgf/cm ²]
油圧装置	作業油タンク容量	44ℓ (オイルクーラー付)
	型式	ヤンマー3TNE74-MB1
	形式	水冷、4サイクル、直列3気筒、直接噴射式ディーゼル
	排気量	1.006ℓ [1000cc]
エンジン	定格出力(連続)	13.9kw/2530min ⁻¹ [19PS/2530rpm]
	使用燃料/燃料タンク容量	軽油/37ℓ
	型式	55B24R (DC12V、1個)
安全装置	—	過巻帽子装置、荷重指示計、油圧安全弁、荷重計、走行レバーロック、油圧自動ロック装置、玉掛けワイヤーロープ外れ止め、警報ブザー、水準器、過負荷防止装置(オプション)、走行、アウトリガ、クレーン切替えスイッチ、アウトリガ格納検出(リヤ)

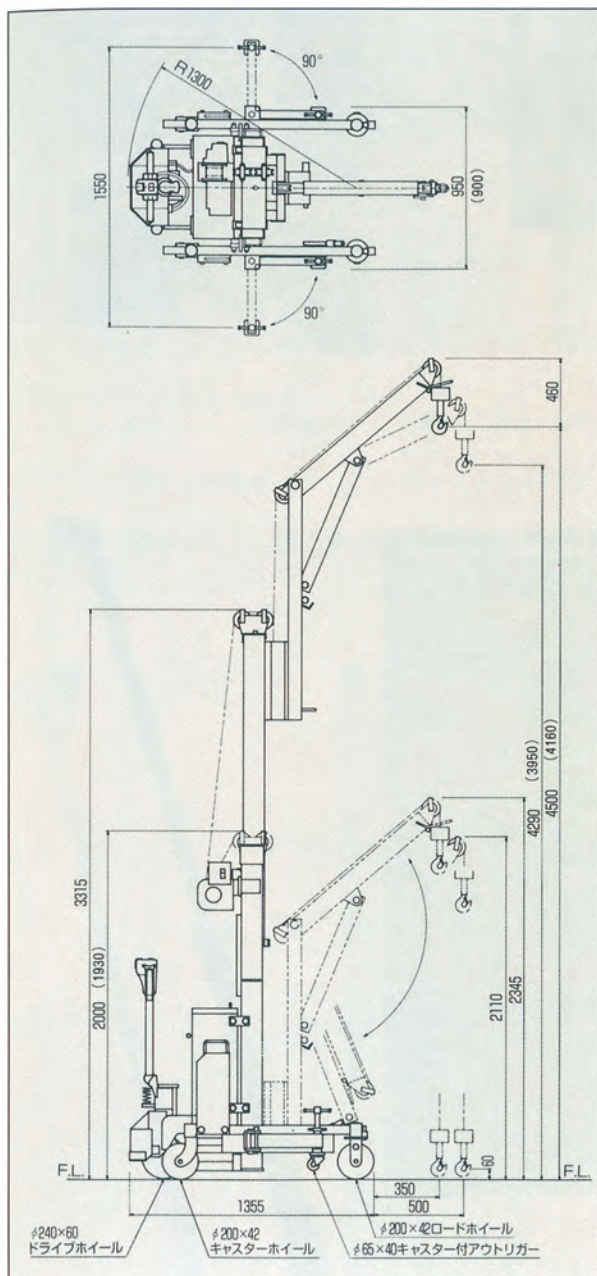


品番	型 式	使用料金
2701	MC-305C	② 20,000
2702	MC-305C ラジコン付	② 22,000

(注) 必ず有資格者が使用して下さい。
 設置場所にてアウトリガ張り出し後ブームの回転・伸長を行って下さい。

資格 小型移動式クレーン運転技能講習
 資格 玉掛け技能講習

■ 寸法図 TSW-360-45 (300型)



- (注) 雨の中や水溜まりでの使用はしないで下さい。ブレーキが硬着し動かなくなります。
- (注) アウトリガーを確実にセットして使用して下さい。(横吊りに注意)
- (注) バッテリー液補充の目安、1ヶ月500cc
- (注) 赤色を示した場合直ちに使用中止、充電して下さい。
- (注) ウインチワイヤーは乱巻にならない様、巻き直しをしながら使用して下さい。
 損傷交換は8,000円掛かります。

■ タテール300型、360型

品番	型 式	最大 荷重 (kg)	最高位 最低位 (mm)	長さ×幅×高さ (mm)	走行用モーター	リフト (アーム) 用モーター	ウインチ	バッテリー	充電器	重 量 (kg)	使用料金
2801	TSW-300-40	300	4,160 3,950	1335×900×1930	DC12V 0.25kw	DC12V 1.8kw	DC12V 0.3kW	12V 120AH 5HR	搭載型 AC100V	690	③ 6,500
2802	TSW-360-45	360	4,500 4,290	1355×950×2000	DC12V 0.25kw	DC12V 1.8kw	DC12V 0.3kW	12V 120AH 5HR	搭載型 AC100V	880	③ 7,000

■ 作業手順



A C L 間仕切パネルのラクラク建込みを実現した『タテール』
 従来、重労働であった厚くて長い間仕切パネルの建て込み作業を、安全に能率よく多彩な機能とコンパクトな構造で、作業能率をアップさせ、従来の工法に比べ一人で2人分の作業をこなします。

◎タテールの運転上の取扱いは移動クレーンに賦しますが、タテールは吊下げ荷重が0.5トン未満です。

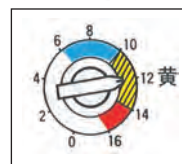
- よって
- ①運転の業務（クレーン規則）
 第67条特別の教育及び運転免許は必要ありません。
 - ②定期自主点検（クレーン規則）
 第76条必要ありません。但し日常点検は行って下さい。
 - ③玉掛け業務（クレーン規則）
 第22条必要ありません。（但し1トン未満特別教育、1トン以上技能講習）

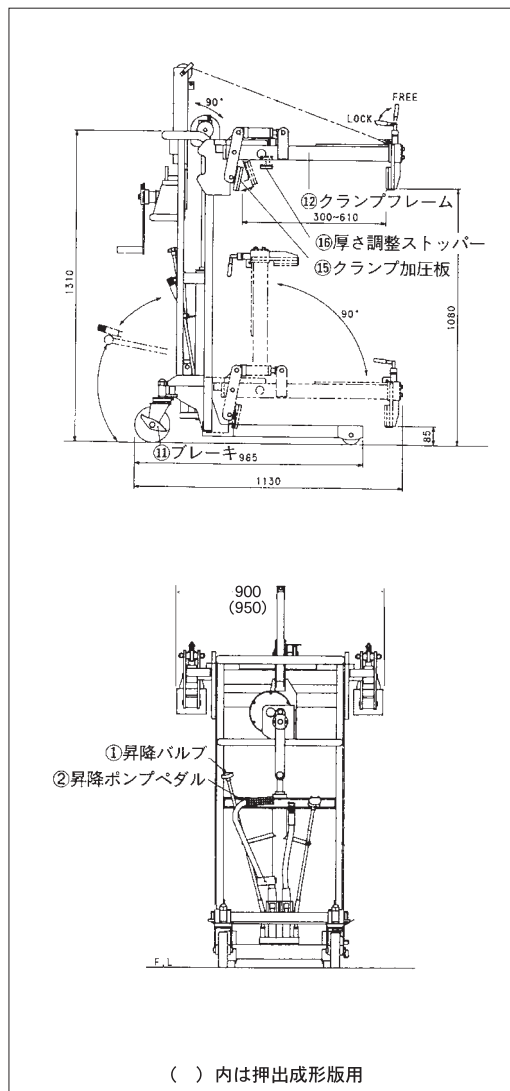
◎充電要領はリフトモーターを回し（上昇時）バッテリー残量を確認して下さい。

- ①残量チェック
 （リフト上昇中を読む）
 残量少ない



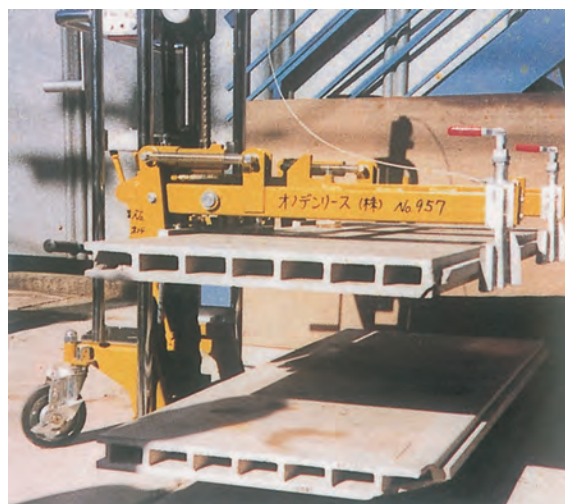
- ②タイマーセット（黄）
 （完了と共に電源は切れる）





() 内は押出成形版用

押出成形版用 ワンピッカー



- (注) セット時のクランプは圧力OKのギョウという音を3～5回鳴らして下さい。
- (注) 巾調整バイスは確実にセットして下さい。
- (注) 厚さ調整ストッパーはパネル厚に合わせて下さい。合わないと落下の原因となります。
- (注) パネルの中心でセットすること。片荷のまま移動すると落下の原因となります。

■ワンピッカー (ALC用・成形版用)

品番	型 式	最大荷重 (kg)	対象パネル			クランプ装置	昇降装置	自重	使用料金
			厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)				
2901	ALC用 RSC-3-12	360	75/100/125/150	300~610	6000 ≧ 〃 ≧ 900	油圧式・圧力調整弁付 (ストローク50mm) [レバー操作5回/25mm]	油圧式 [ペダル操作29回 /最低値~最高値]	129kg	③ 3,000
2902	成形版RSC-3K-12	360	50/60	300~615	6000 ≧ 〃 ≧ 1000			130kg	③ 3,200

ALC版や押し成形版の仕分け作業には人力による施工で大きな問題点をかかえておりました。

『ワンピッカー』を正しく使用することにより

3Kからの開放 と **作業時間の短縮** が図れ、若年層放れに歯止めが掛ります。

◎取出時間

セットから取り出しまで**18秒!!**

長さ5000m/m 厚さ150m/m

重量300kg

たった一人で簡単に取り出し4輪及びU形台車に載せられます。

◎U形台車を使用しない時には小端立ウインチワイヤーをはずして使用されますと、よりスムーズに作業できます。

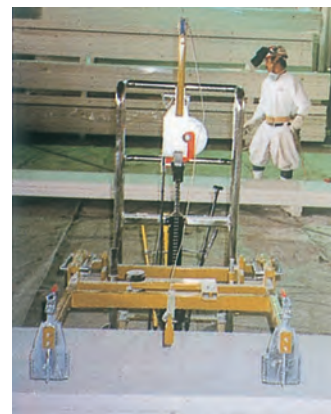
◎ワゴン車での移動ができる大きさでコンパクトにたためます。一人で積み込み、下ろしができます。

押し成形版用ワンピッカー

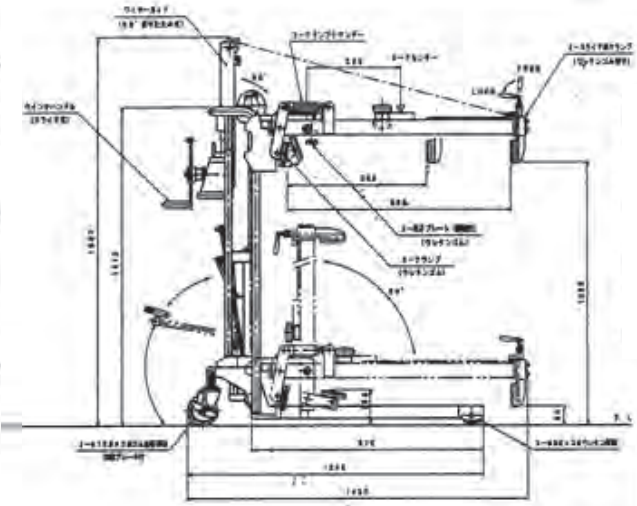
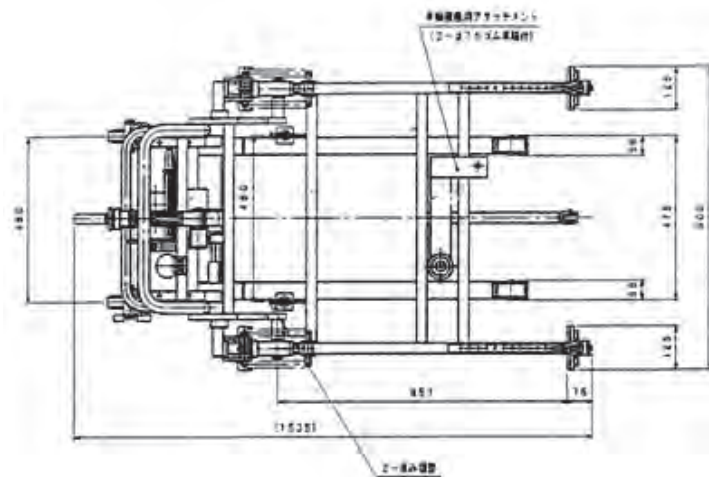
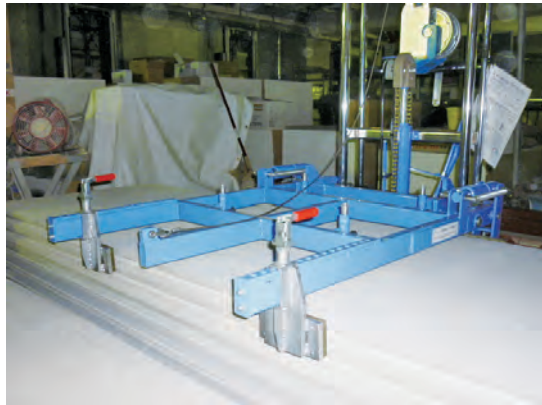
もオリジナルで用意しております。

ALC用で御使用されますと、すべて落下致します。必ず成形版用と御指定下さい。

■作業手順



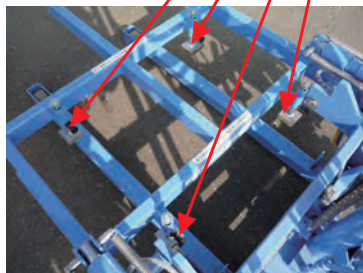
成形版ワイドパネル（900用）ワンピッカー



■ 全てのクランプには爪が付いています。落下防止の役目と、重なっている版をスライドさせる役目もあります。

■ 厚さ調整プレートが四箇所が付いています。四箇所全てが成形版に接触している事を確認して下さい。

■ クランプは逆ハの字になっています。パネルとクランプの上に隙間が出る事もあります。使用上問題ありません。



フォーク	最低高さ	80mm
	最高高さ	1080mm
	クランプ有効長さ	585～935mm
	ロードセンター	395mm
	ポンプペダル回数	約29回
	ポンプペダル力	約35kg
	クランプシリンダー	ストローク50mm

注意事項

成形版に対してクランプ後、版とクランプに隙間が無い事を確認して下さい。
パネルの中心でセットして下さい。
セット時のクランプは圧力OKの『キュ』という音を3～5回鳴らして下さい。圧力を掛け終わったら4箇所のクランプを確認して下さい。

■成形版ワイド900型ワンピッカー

品番	型 式	最大荷重 (kg)	対象パネル			重量 (kg)	使用料金
			厚さ (mm)	巾 (mm)	長さ (mm)		
3001	RSC-3W-12	360	50/60	600～900	4000 ≧ 2 ≧ 1000	約150	③ 3,800